

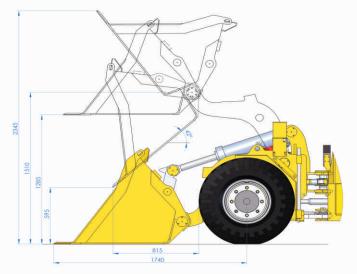
CARGADOR BAJO PERFIL HS10

(1000 KGS DE CAPACIDAD DE CARGA)

• El modelo HS 10 es un scoop diesel, articulado, confiable, con tracción en todas las ruedas, diseñado para minas de vetas angostas.

• Con motor estándar grande, de 4 cilindros, marca Deutz enfriado por aire, el HS 10 es ideal para operaciones a gran altura ya que cuenta con pocas partes haciéndolo mas confiable.

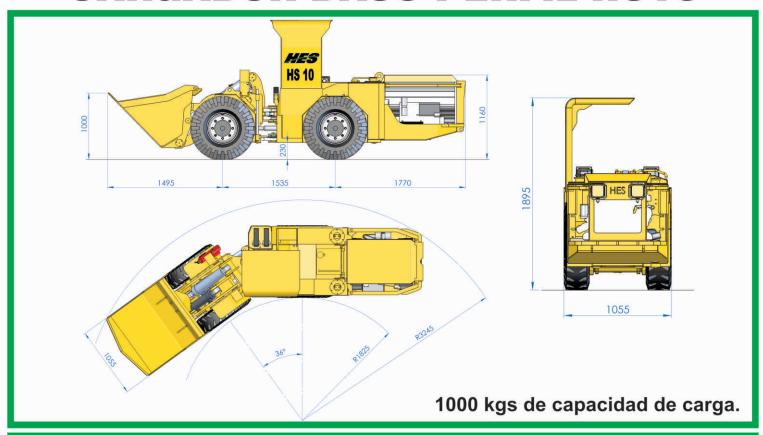
- El robusto y estable HS 10 ha sido diseñado teniendo en consideración los conceptos de confiabilidad, productividad, ergonomía y fácil servicio.
- La utilización de aceros de alta resistencia y de aceros de alta antiabrasividad en áreas críticas hacen del HS 10 un equipo seguro y confiable, reduciendo los tiempos de parada e incrementando la productividad.







CARGADOR BAJO PERFIL HS10



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

Motor:

Marca y modelo Deutz F4L912W. 4 cilindros.

Naturalmente aspirado por aire. Enfriado por aire. Aspiración

Combustión De 2 etapas Potencia

54Hp (40Kw) @ 2300 rpm 37 Hp (28Kw) @ 2300 rpm a 4500 msnm.

198 N.m (146 lb/pie) @ 1550

rpm 4.1 litros Desplazamiento

Transmisión: Transmisión Hidrostática

con motor de desplazamiento fijo Linde y bomba de desplazamiento variable

Linde.

Ejes: Eje Planetario HES, fijo, no

spin diferencial. Eje Planetario HES, fijo, con Trasero diferencial estándar con caja de transferencia

montada sobre él.

Oscilación central +/- 10 grados.

Frenos:

Frenos Hidrostáticos. Servicios Aplicados de resorte, liberados hidráulicamente, Parqueo/Emergencia LCB con 8 discos de

fricción dentro de la caia

de transmisión. Llantas:

8.25R15, L5, 2*, para minas subterráneas, Bridgestone, VDSL, llantas radiales.

Capacidades del Equipo:

1000 Kg (2205 lb.)

Capacidad de carga Fuerza hidraulica desarollada

1295 Kg (2855 lb.) 4660 Kg (10275 lb.) 2445 Kg (5390 lb.) 4650 Kg (10250 lb.) Lift Tift : Fuerza desarollada SAE

Carga de Volteo

3700 Kg. (8150 lb.) 4700 Kg. (10300 lb.) Peso Vehiculo sin carga: Peso Vehiculo con carga:

Velocidad:

Velocidad máxima teórica, vació y cargado ,en avance y en reversa , a nivel

9.6 Km/Hr (6 MPH)

Sistema Eléctrico:

12V, 2.7 Kw. Alternador

14V, 55amps. Cantidad 4 (2 adelante, 2 atrás), 55W, H3 luces Faros:

halógenas con anti vibración.

Dirección: De articulación central

con dos cilindros de 60mm de diámetro, con mando "monostick" para operación bidireccional.

Acero A-572 (50W)

Materiales:

Chasis delantero y posterior :

Articulación Central

Rodamientos esféricos de largo ángulo Brazos y Partes de Techo Cuchara y labio Acero A-514 (QT-100) Hardox 400/ Hardox

500, 500 BNH

Volumen Líquidos:

Tanque de combustible : Tanque de aceite Hidrostático: 13.2 Galones (50 litros) 9.0 Galones (34 litros) 17.2 Galones (65 Litros) Tanque de aceite Hidráulico

Cuchara:

Tiempo de levante Tiempo de bajada 2.5 segundos 1.5 segundos 4.0 segundos Tiempo descarga

Bomba de engranaje de diseño de circuito de centro abierto. Flujo de aceite disponible de la bomba de dirección dirigida a la cuchara para reducir tiempo en el ciclo.

cantidad 1 , 100 mm (3.90" diámetro) cantidad 1 , 120 mm (4.70" diámetro) Cilindro de levante: Cilindro de descarga:

Dimensión del equipo:

Alto Largo 4800 mm 1055 mm

Angulo de Rotación 36 grados por cada lado.

Interior 1825 mm Exterior 3245 mm Radio de Giro

Opcionales:

- Estructura de Techo (FOPS-ROPS) con Espalda Cerrada
- Aro de Repuesto
- Alarma de retroceso
- Dirección de emergencia Modelo HS 10E con motor Eléctrico
- Otros opcionales pueden atenderse a solicitud.

www.hesdelperu.com

Copyright©2009HES inc

Boletin: HS 10 R0.2.0