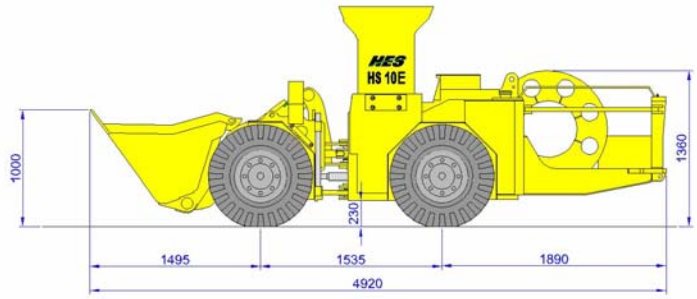
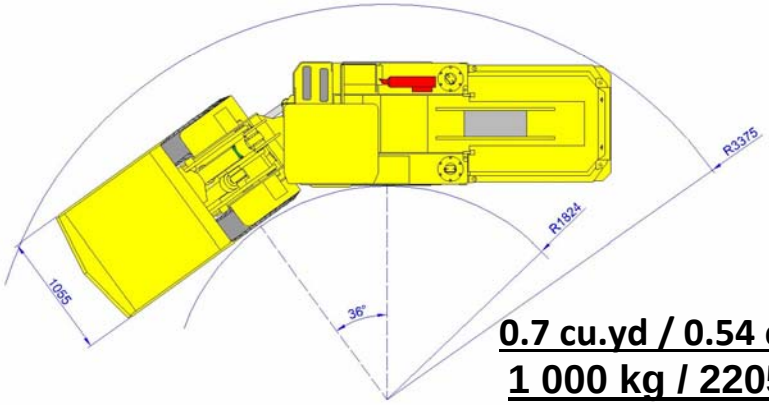
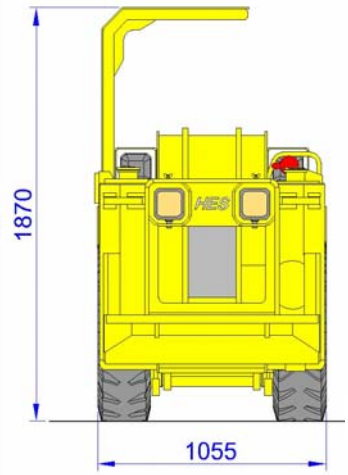
CARGADOR ELECTRICO BAJO PREFIL HS10E







<u>0.7 cu.yd / 0.54 cu.m</u>. volumen de cuchara

<u>1 000 kg / 2205</u> Lbs. capacidad de carga

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

Motor:

Potencia: 40 HP (30 kW). Trifásico asíncrono con rotor tipo jaula de ardilla

Voltaje:	380V	440V
Frecuencia:	50HZ	60HZ
Velocidad:	1500 RPM	1800 RPM
Protección IP:	55	

Transmisión:

Transmisión hidrostática con motor de desplazamiento fijo Linde y bomba de desplazamiento variable Linde.

Ejes:

Frontal: Eje planetario HES, fijo no spin diferencial

Trasero: Eje planetario HES, fijo con diferencial estándar con caja de transferencia montada sobre el.

Oscilación central: ± 7°

Frenos:

Servicio: Freno hidrostático

Parqueo/Emergencia: Aplicados de por resortes. Liberado hidráulicamente LBC con 8 discos de fricción dentro de la caja de transmisión.

Llantas:

8.25R15, L5,2* para minas subterráneas, Bridgestone, VSDL, llantas radiales.

Capacidades del Equipo:

Capacidad de carga: 1 000 kg (2 205 lb)

Fuerza hidráulica desarrollada:

Lift: 1 295 kg (2 855 lb)

Tilt: 4 660 kg (10 275 lb)

Fuerza desarrollada SAE: 2 630 kg (5 795 lb)

Carga de volteo: 5 485 kg (12 090 lb)

Volumen de cuchara: 0.7 yd³ (0.54 m³)

Pesos:

Peso del vehiculo sin carga: 3 900 kg (8 150 lb)

Peso de vehiculo con carga: 4 900 kg (10 300 lb)

Velocidad:

Velocidad máxima teórica, vació y cargado, en avance y en reversa, a nivel: 8 km/h (5MPH)

Sistema Eléctrico:

Carrete de cable: Control automático de tensión

Capacidad de carrete: 100 m

Sistema eléctrico secundario: 24V AC/DC

Faros: Cantidad 4, (2 delanteros, 2 traseros), 70W, H3 luces halógenas con anti vibración

Dirección:

De articulación central con dos cilindros de 60mm de diámetro, con mando "monostick" para operación bidireccional.

Materiales:

Chasis delantero y posterior: A572 (50W)

Articulación central: Rodamientos esféricos de largo ángulo

Brazos y partes de techo: A514 (QT 100)

Cuchara y labio: Hardox 400 / Hardox 500, 500 BNH

Volumen de Líquidos:

Tanque de aceite hidrostático: 34 litros (9.0 gal.)

Tanque de aceite hidráulico: 65 litros (17.2 gal.)

Cuchara:

Tiempo de levante: 2.5 segundos.

Tiempo de bajada: 1.5 segundos.

Tiempo de descarga: 4.0 segundos.

Cilindro de Levante: cantidad 1, 100 mm (3.90") diámetro.

Cilindro de descarga: cantidad 1, 120 mm (4.70") diámetro.

Dimensiones del Equipo:

Altura: 1 870 mm

longitud: 4 920 mm

Width: 1 055 mm

Angulo de rotación: 36 grados por cada lado

Radio de giro interior: 1 824 mm

exterior: 3 375 mm

Opciones:

-Estructura de Techo (FOPS-ROPS) con espalda cerrada
-Aro de repuesto
-Alarma de retroceso
-Dirección de emergencia
-Modelo HS10 con motor Diesel
-Otros opcionales pueden atenderse a solicitud

Copyright © 2011 HES inc